

⑨ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A) 平3-180350

⑮ Int. Cl.<sup>5</sup>

識別記号

庁内整理番号

⑭ 公開 平成3年(1991)8月6日

B 41 J 2/045  
2/055

7513-2C B 41 J 3/04 1 0 3 A

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

⑬ 発明の名称 インクジェットヘッド

⑰ 特 願 平1-319258

⑱ 出 願 平1(1989)12月8日

⑲ 発 明 者 片 倉 孝 浩 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式  
会社内

⑳ 出 願 人 セイコーエプソン株式 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号  
会社

㉑ 代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

2. 特許請求の範囲

複数のノズル開口部にある間隔をもって対向してインク中に該ノズル開口部と1対1に配置された圧電変換器を備え、該圧電変換器をインク中で動作させ前記ノズル開口部近傍のインクの圧力を高めて前記ノズル開口部よりインク滴を吐出させるオンディマンド型インクジェットヘッドにおいて、

前記圧電変換器は圧電効果により振動運動を行う、圧電素子と少なくとも1層以上からなる金属薄膜層との積層構造であり、該圧電変換器は互いに平行に配置された支持基板に固着された棒状の片持ち梁構造であり、梁の固定部分においては前記金属薄膜層は棒と垂直方向に網状に分割形成されていることを特徴とするインクジェットヘッド。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明はインクジェット記録に係わるもので、特にインク中において圧力発生器を駆動させ、ノズル開口よりインクを吐出させて印字を行うインクジェットヘッドに関する。

(従来の技術)

この種の印字機構は特公昭60-8953等により公知である。この構造では、圧電運動を発生させる圧電変換器が棒状に形成されて橋の端のように平行に配置された両持ち梁状振動子または片持ち梁状振動子であり、振動子の片面には金属薄膜層が形成された積層構造であり、複数の相並列した棒が橋の背部を介して結合されていた。

(発明が解決しようとする課題)

しかし前述の従来技術における片持ち梁構造では、圧電変換器の固定部分においても金属薄膜層が均一の厚さで形成されていたため、固定部分においても振動する力が働き、隣接圧電変換器に影響を与え、良好な印字品質が得られないという欠点

があった。さらに、固定部分における接合部に過大な応力が加わり、接合部の変形あるいは圧電変換器の剥離、ノズル基板の変形等が発生するという問題もあった。

〔課題を解決するための手段〕

本発明によれば、複数個のノズル開口部にある間隔をもって対向してインク中に該ノズル開口部と１対１に配置された圧電変換器を備え、該圧電変換器をインク中で動作させ前記ノズル開口部近傍のインクの圧力を高めて前記ノズル開口部よりインク滴を吐出させるオンディマンド型インクジェットヘッドにおいて、前記圧電変換器は圧電効果により振動運動を行う、圧電素子と少なくとも１層以上からなる金属薄膜との積層構造であり、該圧電変換器は互いに平行に配置された支持基板に固着された棒状の片持ち梁構造であり、棒の固定部分においては前記金属薄膜は梁と垂直方向に縞状に分割形成されていることを特徴とする。

〔作用〕

発明の前記の構成によれば、片持ち梁構造であ

棒状の圧電セラミック１１と、棒状の圧電セラミック１１を固定する支持基板１２と、圧電セラミック１１の側面に形成された電極１３と、電極１３上のノズルプレート側の面に形成された金属層１４及び固定部分においては棒と垂直に分割形成された金属層１４'からなる圧電変換器１５と、圧電変換器１５と対向して配置されたノズル開口１６を有するノズルプレート１７と、圧電変換器に動作電気信号を伝えるＦＰＣ１８とによって構成されている。この圧電変換器１５は、電圧印加により変位してノズル開口１６近傍のインクの圧力を高めてノズル開口１６よりインク滴を吐出させる。金属層１４は、圧電セラミック１１の圧電特性である横伸縮振動をたわみ振動に変換させる機能を持っている。

金属層１４及び１４'は熱膨張が圧電セラミック１１の熱膨張と近似する材料であるインバー鋼を用いた。この構成により、圧電変換器１５とノズルプレート１７との間隔寸法は温度依存性を持たず、ほぼ一定している。本実施例においては、

### 特開平3-180350(2)

る圧電変換器の固定部分では、金属層が分割されているため振動運動の振幅を非常に小さくすることができ、隣接圧電変換器どうしが影響しあうことがなく、また固定部分に加わる応力も非常に小さくなることから、圧電変換器やノズル基板、接合部等の変形あるいは剥離といった問題も発生しない。高印字品質かつ高信頼性のインクジェットヘッドを提供することが可能となる。

〔実施例〕

次に、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。

第１図は本発明の印字記録装置の構成を示す一実施例である。ガイド軸８、７によって案内されて記録媒体１の幅方向（１０方向）に移動するキャリッジ８に搭載されたインクジェットヘッド９と記録媒体１を移動させる紙送りローラー２、３とプラテン４とによって構成されている。

第２図は本発明のインクジェットヘッドの圧電変換器およびノズルプレートの部分の１実施例を示す図であり、複数本の互いに平行に配置された

固定部分における縞状の金属層１４'は幅０．２mm、隙間０．２mmの寸法とした。

支持基板１２にはストライプ状に導体がパターンニングされており、ＦＰＣ１８とはんだ２０により接合されている。圧電変換器１５と支持基板１２との結合部材には導電性物質２１が分散されているため、圧電変換器１５にはＦＰＣ１８からの動作電気信号が伝達される。本実施例においては、結合部材は導電性の粒子が分散されたポリイミド樹脂を用いたが、これに限るものではなくはんだ付けやろう付け等を用いても同様の効果があり、使用するインクあるいは使用温度等を考慮して選択する。

支持基板１２に固着された圧電変換器１５はダイシング等により棒状に分割されたのち、圧電変換器１５の金属層１４及び１４'を研磨により各々の棒状圧電変換器の平面出しを行い、固定部分の金属層１４'とノズルプレート１７とを接合する。固定部分の金属層１４'は棒状圧電変換器１５と垂直方向に縞状に形成されているため、接合

材は第2図に示す様に金属層の隙間に流れ、ノズルプレート17と固定部の金属層14'はギャップ材19を介して密着し、ノズル部での圧電変換器15とノズルプレート17との間隙を一定に制御することが可能となる。

〔発明の効果〕

以上述べたように本発明によれば、圧電変換器の固定部分での応力を非常に小さくすることができ、長期信頼性に優れ、隣接圧電変換器の影響を受けず、かつ複数本平行に配列された棒状の圧電変換器とノズルとの間隙を、ノズル開口部において一定にさせることができ、インク吐出速度、インク吐出状態、インク吐出量の安定した印字品質の優れたインクジェットヘッドを安価に供給することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の印字記録装置の1実施例を示す図、第2図は本実施例のインクジェットヘッドのインクジェット部を示す断面図である。

- 2, 3…紙送りローラー
- 4…プラテン
- 6, 7…ガイド軸
- 8…キャリッジ
- 9…インクジェットヘッド
- 11…圧電セラミック
- 12…支持基板
- 13…圧電セラミック上の電極
- 14…金属層
- 15…圧電変換器
- 16…ノズル開口
- 17…ノズルプレート
- 18…FPC
- 19…ギャップ材

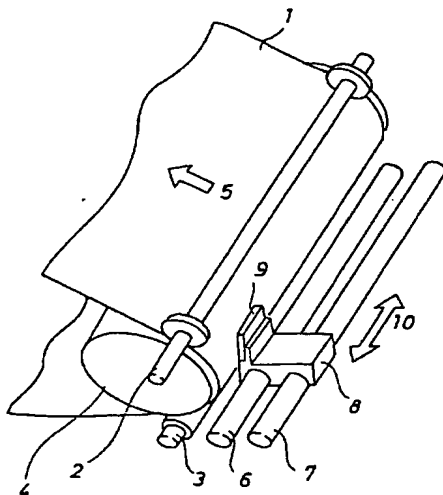
以上

出願人 セイコーエプソン株式会社

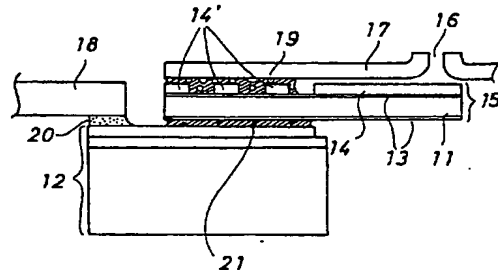
代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 他1名

1: 記録媒体  
9: インクジェットヘッド

14, 14': 金属層



第1図



第2図

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**